

Sulzer and Borealis – ePP 挤出发泡技术



Sulzer 卓越的挤出发泡团队推出了最新开发成果： 聚丙烯挤出发泡。

Sulzer 开发的挤出工艺，使工业模具制造商们能够通过开发自己的专有配方并使用 Borealis PP 树脂作为原料，推出他们自己的 ePP 产品。

客户可以从广泛的应用领域和优异的产品性能中受益。

Borealis 开发的高强度 PP，特别适用于 Sulzer 挤出发泡工艺。使用这种树脂生产的 ePP 颗粒可以使用低压蒸汽和标准成型设备进行成型。



ePP – 出色的产品特性

可调堆积密度为 25 g/l 至 150 g/l，膨胀后的颗粒尺寸为 3-5 mm

- 高韧性
- 良好的隔热性能
- 耐高温性
- 高耐湿性和耐化学性
- 不易变色
- 高吸音性
- 易于清洁
- 易于回收（无毒，不含重金属）



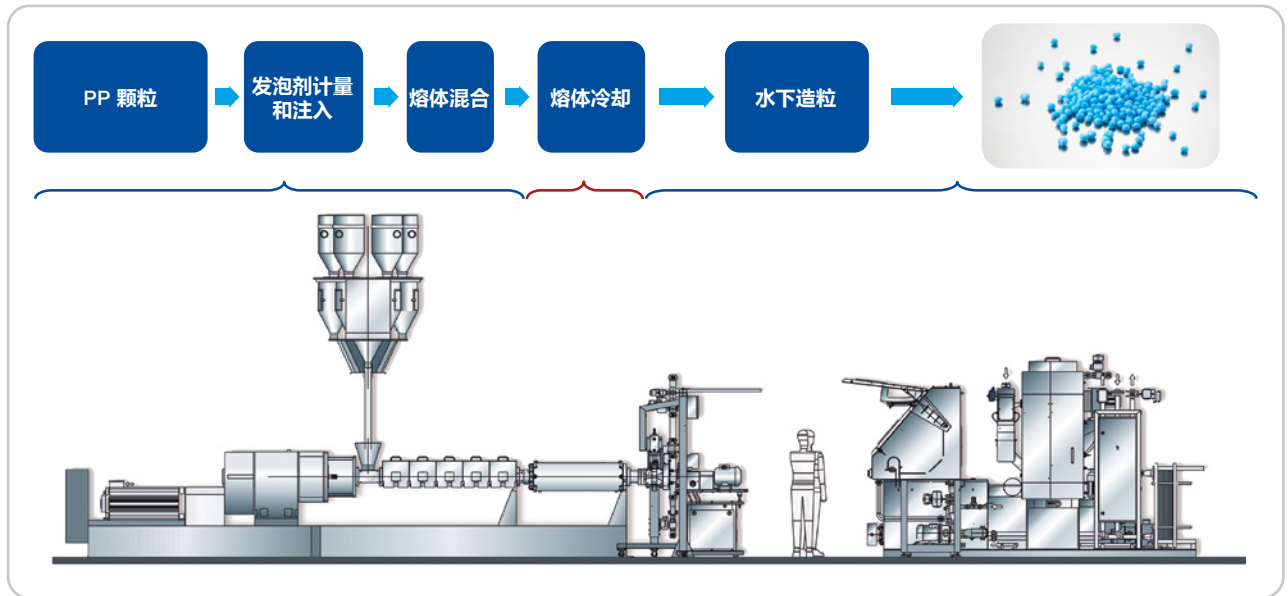
ePP 广泛的应用领域

- 多用途运输和储存箱
- 各种隔热应用
- 汽车行业
- 家具和玩具行业
- 健身球和滚轮
- 货物载具
- 大型家用电器防护包装
- 保温箱

用于 ePP 颗粒生产的新型可靠挤出发泡工艺

高质量的计量系统、特制的双螺杆挤压机和将二氧化碳或异丁烷等发泡剂精确直接注入 PP 熔体的组合，确保了产品的特殊性和 ePP 行业广泛应用领域的灵活性。

Sulzer 独特的熔体冷却技术和专门设计的水下造粒系统可完成用于定制颗粒生产的挤出发泡工艺。



ePP 的颗粒特性和挤出发泡生产线产能

ePP 参数	二氧化碳发泡剂	异丁烷发泡剂
堆积密度 [kg / m ³]	35–120	25–150
颗粒尺寸 [mm]	3–5	3–5
产能 [kg / h]	80–150	70–150

Sulzer – 您的挤出发泡技术定制解决方案合作伙伴



定制 ePP 挤出发泡颗粒

How can we help you?
Contact us today to find your best solution.

pofcapac@sulzer.com
sulzer.com

E10672 zh 4.2023, Copyright © Sulzer Ltd 2023

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们的产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。